

Unità di lavoro



SUGINO MACHINE LIMITED



Indice generale

Unit_ elettro-pneumatiche di foratura serie REVO		
	SRV2	4
	SRV3	6
	SRV5	8
	Attacco tipo pinza "ER"	10
	Dispositivo scarico truciolo	11
Unit_ pneumatiche di foratura		
	SFB	13
	SFC	15
	Interruttori sequenziali	17
Unit_ elettro-pneumatiche di foratura serie ES		
	ES2	18
	ES3C	18
	ES3P	18
	ES4P	19
	ES5	19
	ES6	19
	ES7	20
Unit_ elettroniche di foratura serie SERVO		21
Unit_ elettriche di maschiatura		
	STB-H	22
	STB-L	22
	Quadro elettrico per unit_	23
Unit_ elettroniche di maschiatura serie SERVO		24
	ST 1	25
Complementi per unit_ di foratura		
	Freni tipo RB	26
	Freni tipo RA	27
	Freni tipo SK	28
Testine di foratura		
	Mandrino portapinza	29
	Testine di foratura a due fusi	29
Testine di maschiatura		
	Mandrino portamaschio	31
	Mandrino portamaschio con pinza ER-20GB	31
	Testine di maschiatura a due fusi	32
Supporti per unit_ di lavoro		
	Supporto di base	33
	Supporti universali	33

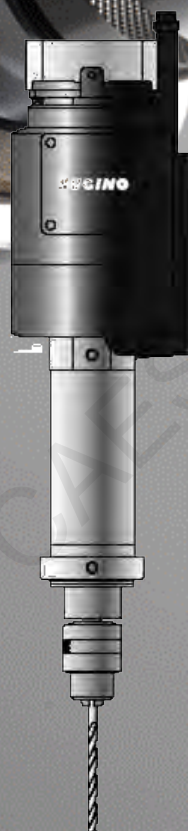
New

Unità elettro-pneumatiche di foratura selfeeder® revo... DNA Sugino



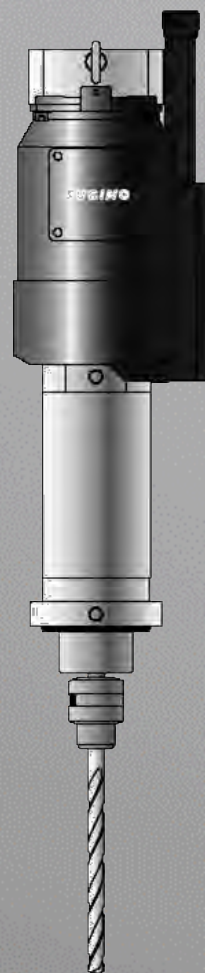
selfeeder® revo
SRV2

Modello compatto per fori
piccoli e precisi



selfeeder® revo
SRV3

Modello standard per una
grande varietà di applicazioni



selfeeder® revo
SRV5

Modello efficiente per alte
coppe e applicazioni di potenza

Economiche: modelli ad alta efficienza e grandi prestazioni

Struttura semplificata: la standardizzazione dei componenti e la riduzione delle parti in movimento garantiscono una facile manutenzione

selfeeder® revo SRV2

UNITA' ELETTO-PNEUMATICHE DI FORATURA

*Foratura massima : alluminio Ø 8 mm
acciaio carbonio Ø 6mm*

- > Per forature di piccoli diametri
- > Interruttori sequenziali integrati
- > Motore 380V trifase; 50Hz
- > La scelta del modello deve tenere conto delle caratteristiche del pezzo, della durezza del materiale e delle profondità di foratura



SUGINO MACHINE LIMITED



SRV2

Modello	Velocità a vuoto	Capacità mandrino	Capacità max di foratura (1)			Corsa		Motore		Spinta	Consumo aria	Peso
	50Hz		Al	Gh	Acc	totale	di lavoro (2)	Potenza	N°poli			
	rpm	_ mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW		N	l/corsa	Kg
SRV2-2-3100	10000	3*	2	1,5	1	80	0~30	0,25	2	600	2~3	14
SRV2-2-3075	7500		3	2	1							
SRV2-2-6051	5100	6,5	4	3	1,5							
SRV2-2-6030	3000		6,5	5	3							
SRV2-2-6020	2000		7	6	4,5							
SRV2-2-6014	1400		8	7	6							

Pressione di utilizzo 0,6MPa

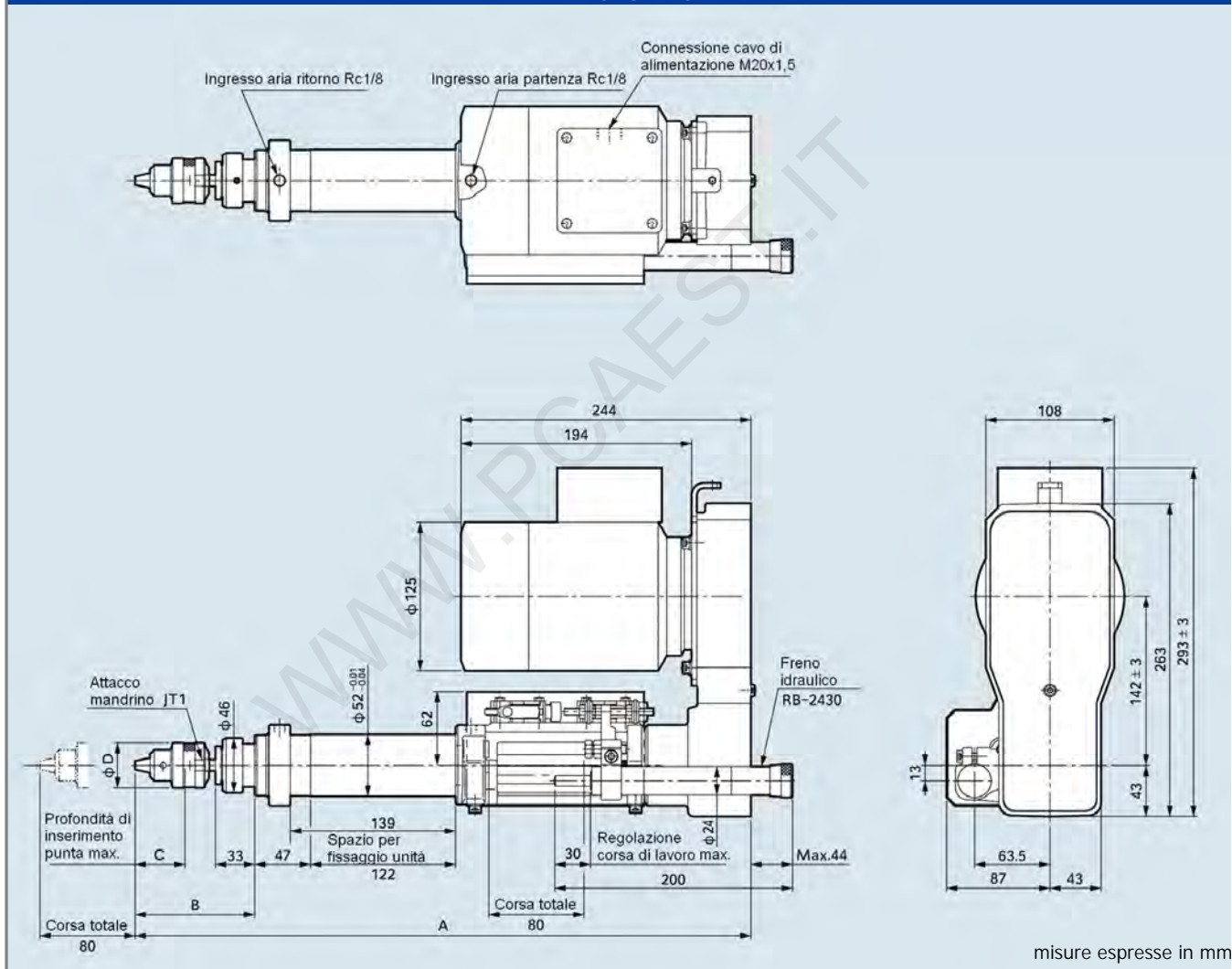
*mandrino aurosestante

(1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro

Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio-carbonio

(2) L'unità è fornita dotata di freno RB-2430, altri freni a richiesta (vedi p. 26)

DIMENSIONI SRV2



Modello	A	B	C	D
	mm	mm	mm	mm
SRV2-2-3100	505	87	28,5	24
SRV2-2-3075				
SRV2-2-6051	506	88	45	30
SRV2-2-6030				
SRV2-2-6020				
SRV2-2-6014				

selfeeder® revo SRV3

UNITA' ELETTRO-PNEUMATICHE DI FORATURA

*Foratura massima : alluminio Ø 11,5 mm
acciaio carbonio Ø 8 mm*

- > Adatte sia ad alte che a basse velocità
- > Integrabili con centri di lavoro
- > Interruttori sequenziali integrati
- > Motore 380V trifase; 50Hz



 **SUGINO MACHINE LIMITED**



SRV3

Modello	Velocit_a vuoto	Capacit_mandrino	Capacit_max di foratura (1)			Corsa		Motore		Spinta	Consumo aria	Peso			
	50Hz		Al	Gh	Acc	totale	dilavoro (2)	Potenza	N°poli						
	rpm		_ mm	mm	mm	mm	mm	kW					N	l/corsa	Kg
SRV3-2-6075	7500	6,5	3	2	1	100	0~30	0,37	2	1250	3~5	20			
SRV3-2-6055	5500		4	2,5	1,5										
SRV3-2-6040	4000		5,5	4	2										
SRV3-2-1318	1800		9	7,5	5										
SRV3-6-1325	2500	13	7	5,5	3,5				6						
SRV3-6-1318	1800		7,5	6	5										
SRV3-6-1313	1300		8	7	6										
SRV3-6-1306	600		11,5	9	8										

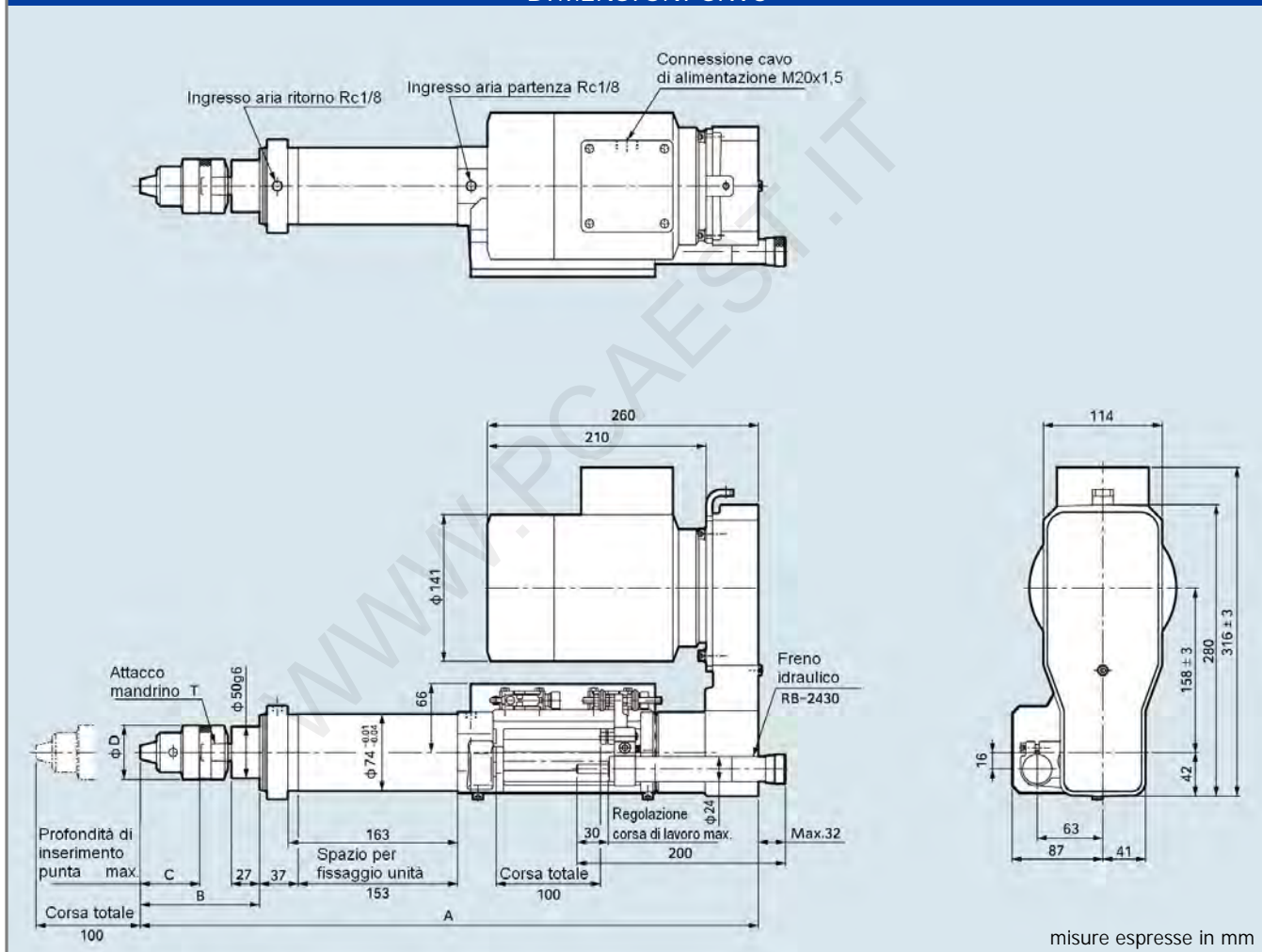
Pressione di utilizzo 0,6MPa

(1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro

Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio-carbonio

(2) L'unità è fornita dotata di freno RB-2430, altri freni a richiesta (vedi p. 26)

DIMENSIONI SRV3



Modello	A	B	C	D	T
	mm	mm	mm	mm	
SRV3-2-6075	560	81	25	32	J1
SRV3-2-6055					
SRV3-2-6040					
SRV3-2-1318					
SRV3-6-1325					
SRV3-6-1318					

selfeeder® revo SRV5

UNITA' ELETTO-PNEUMATICHE DI FORATURA

*Foratura massima : alluminio Ø 16 mm
acciaio carbonio Ø 12 mm*

- > Adatte anche per l'utilizzo con testine a più fusi
- > Interruttori sequenziali integrati
- > Motore 380V trifase; 50Hz



SUGINO MACHINE LIMITED



SRV5

Modello	Velocit_ a vuoto	Capacit_ mandrino	Capacit_ max di foratura (1)			Corsa		Motore		Spinta	Consumo aria	Peso
	50Hz		Al	Gh	Acc	totale	dilavoro (2)	Potenza	N°poli			
	rpm	_ mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW		N	l/corsa	Kg
SRV5-2-6061	6100	6,5	3,5	2,5	1,5	100	0~40	0,75	2	2700	7~10	38
SRV5-2-6040	4000		5,5	4	2							
SRV5-2-1322	2200	13	10	7	4			0,55	6			
SRV5-2-1315	1500		12,5	10	6							
SRV5-6-1320	2000		9,5	8	4,5							
SRV5-6-1313	1300		11,5	9	7							
SRV5-6-1307	750		14,5	12	10							
SRV5-6-1305	500		16	14	12							

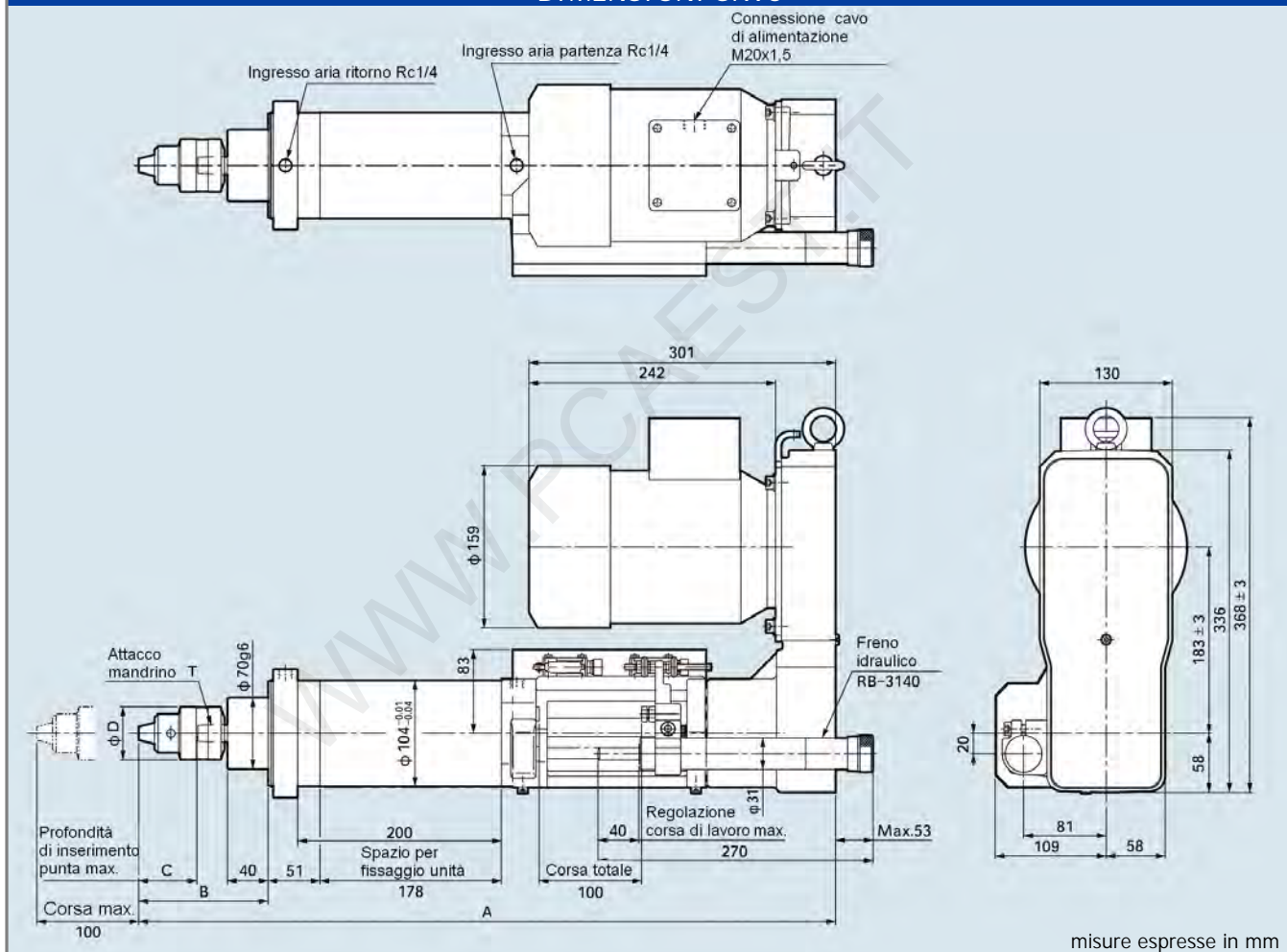
Pressione di utilizzo 0,6MPa

(1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro

Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio-carbonio

(2) L'unità è fornita dotata di freno RB-3140, altri freni a richiesta (vedi p. 26)

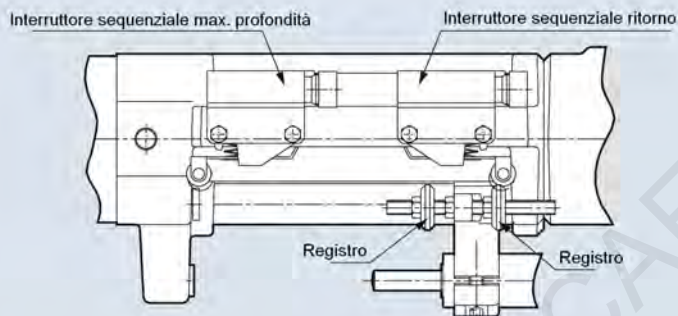
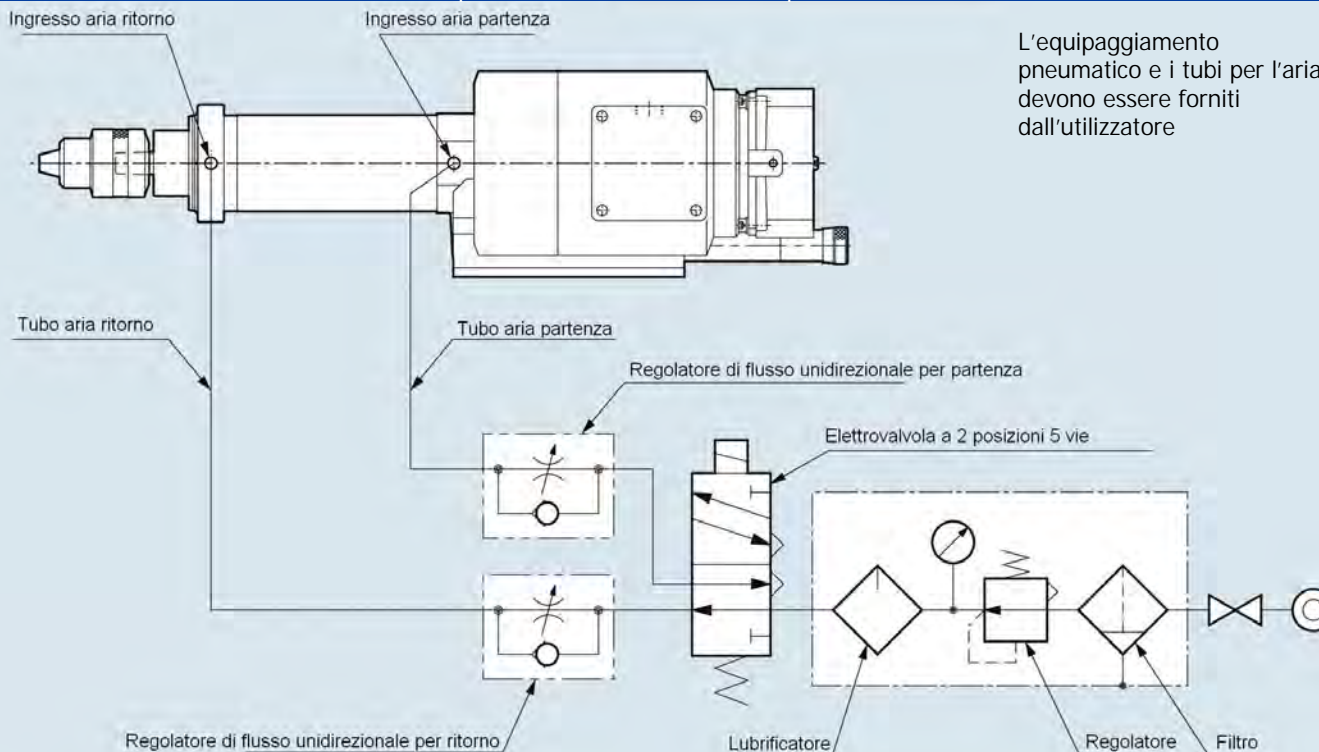
DIMENSIONI SRV5



Modello	A	B	C	D	T
	mm	mm	mm	mm	
SRV5-2-6061	652	95	45	30	J1
SRV5-2-6040					
SRV5-2-1322					
SRV5-2-1315					
SRV5-6-1320	685	128	57	52	J6
SRV5-6-1313					

Circuito pneumatico di comando per serie REVO

L'equipaggiamento pneumatico e i tubi per l'aria devono essere forniti dall'utilizzatore



INTERRUTTORI SEQUENZIALI (integrati nell'unità)

- > Per determinare la massima profondità di foratura e la posizione di ritorno.
- > Per la sincronizzazione dell'unità con altre apparecchiature

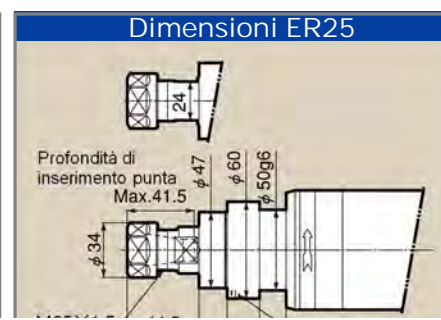
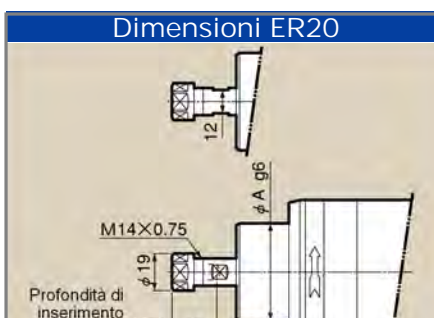
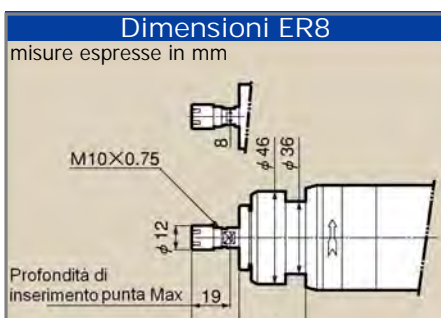
Opzioni per unità di foratura elettro-pneumatiche: MANDRINO PER PINZA "ER"

> Tutte le unità elettro-pneumatiche di foratura possono essere fornite anche nella versione con mandrino per pinza tipo ERICSSON (REGOFIX)

> Es. Codice ordine: SRV2-2-3100CC



Modello	Pinza	Per unit_
	mm	
ER8	0,5-5	SRV2
ER20	1-13	SRV3
ER25	1-16	SRV5



Opzioni per unità di foratura elettro-pneumatiche : DISPOSITIVO SCARICO TRUCIOLO MCB-1

Il "dispositivo scarico truciolo" preserva dall'eccessiva usura, o dalla rottura, della punta in presenza di profondità di foratura superiori a 5-6 volte il diametro.

Il "dispositivo scarico truciolo", inoltre, utilizza dei temporizzatori e risolve sia il problema dello scarico truciolo che dell'avanzamento graduale con rottura del truciolo

> La variabilità dei comandi permette di affrontare tutti i problemi di foratura.

> Il quadro di comando dispone di tre temporizzatori che permettono una regolazione accurata dei vari tempi del ciclo ed un aggiustamento ottimale

> Avanzamento graduale con arresto per rottura truciolo.

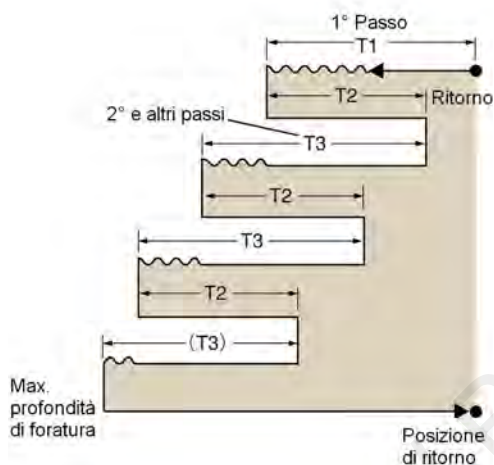
> Ampia possibilità di segnali di controllo in uscita.

> La foratura avviene in maniera completamente automatica grazie ad un'ampia varietà di segnali di controllo, per esempio: punto di partenza, massima profondità di foratura, controlli in fase di lavorazione

> Il dispositivo scarico truciolo può essere applicato alle unità tipo: SRV2, SRV3, SRV5 e a tutte le unità della serie ES (vedi pag.18)



Scarichi successivi



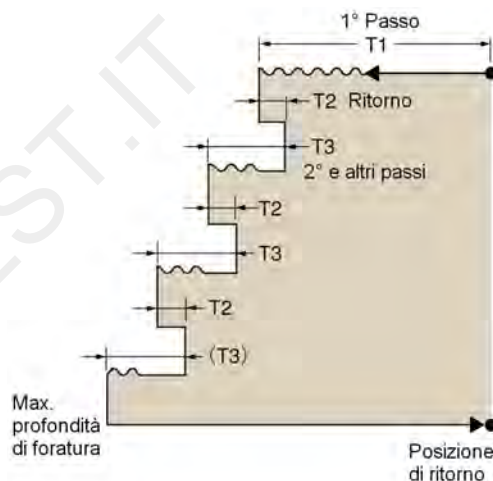
Foratura con scarichi successivi

T1 - fissa la lunghezza del primo passo

T3 - quello del secondo e dei successivi

T2 - determina l'inizio di ogni passo di lavoro successivo senza permettere che l'unità torni, ogni volta, alla posizione iniziale di zero

Avanzamento graduale



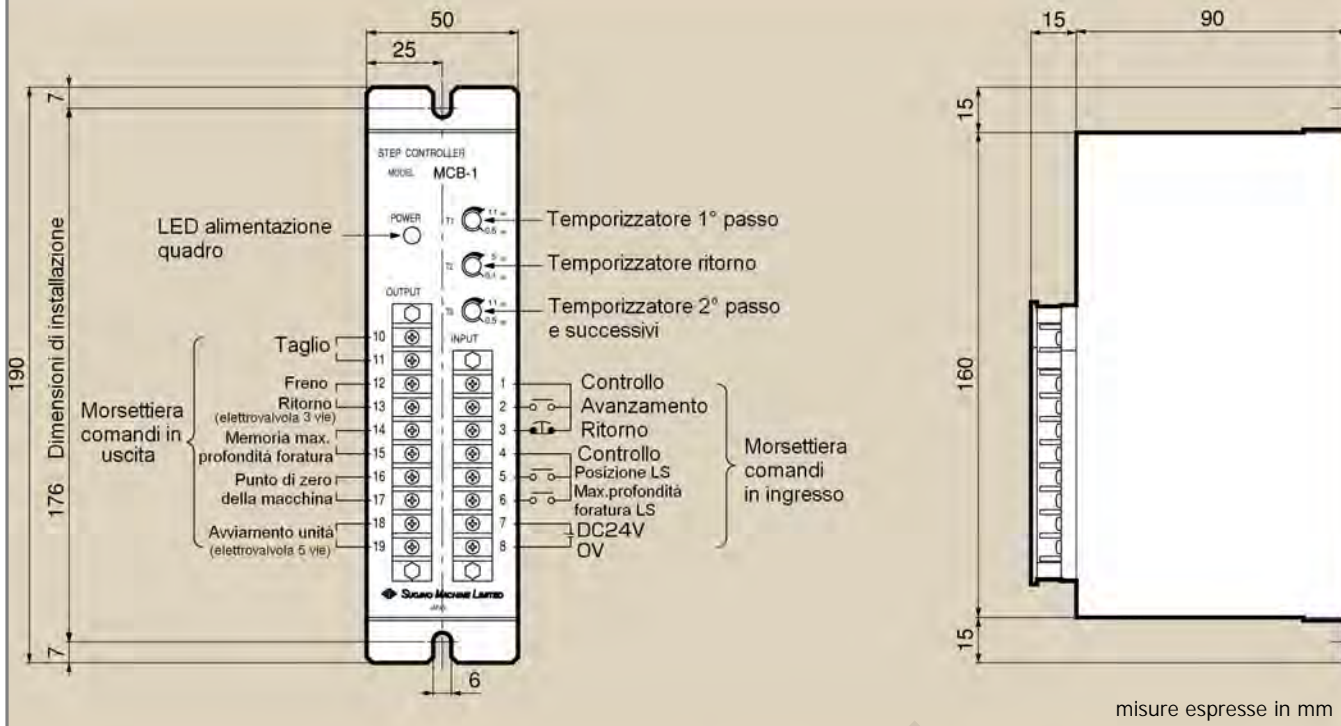
Avanzamento graduale con arresti rottura truciolo

Si ottiene fissando T2 ad un valore molto "ristretto". I trucioli vengono ridotti e si riduce la coppia di taglio sulle lame dell'utensile, aumentandone notevolmente la durata.

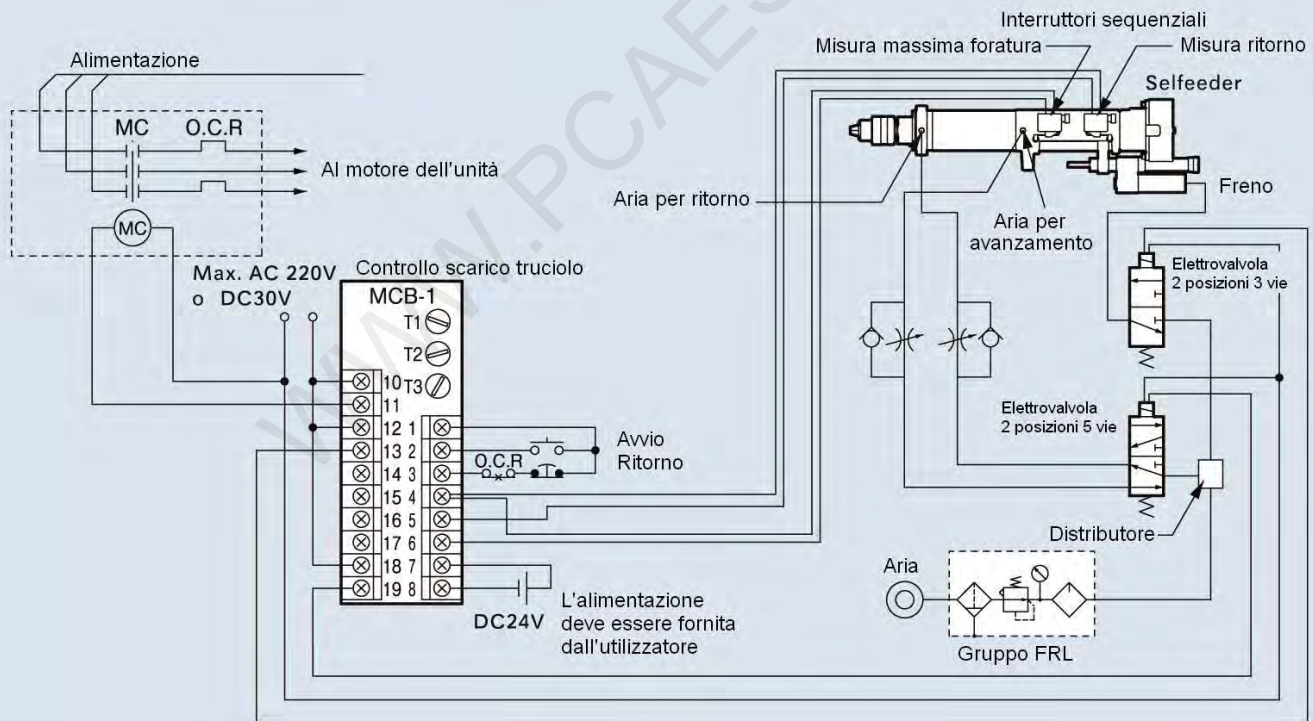
MCB-1 dispositivo scarico truciolo

Modello	MCB-1	
Alimentazione	DC 24 ± 5% 4,8W	
Campo di regolazione dei tempi	T1: 1° passo	0,5 ~ 11 sec ± 20%
	T2: ritorno	0,1 ~ 5 sec ± 20%
	T3 e successivi	0,5 ~ 11 sec ± 20%
Segnali in ingresso	Avvio	Segnali con contatto senza voltaggio (DC 24V fornita internamente)
	Ritorno	
	LS per controllo posizionamento	
	LS per controllo massima frenatura	
Segnali in uscita	Taglio	Segnali con contatto: AC 220V DC 30V – 1A (carico resistivo)
	Ritorno freno	
	Memoria massima frenatura	
	Punto di zero unit_	
	Avanzamento unit_	
Ambiente di lavoro	Temperatura	0°C ~ 40°C

Dimensioni MCB-1



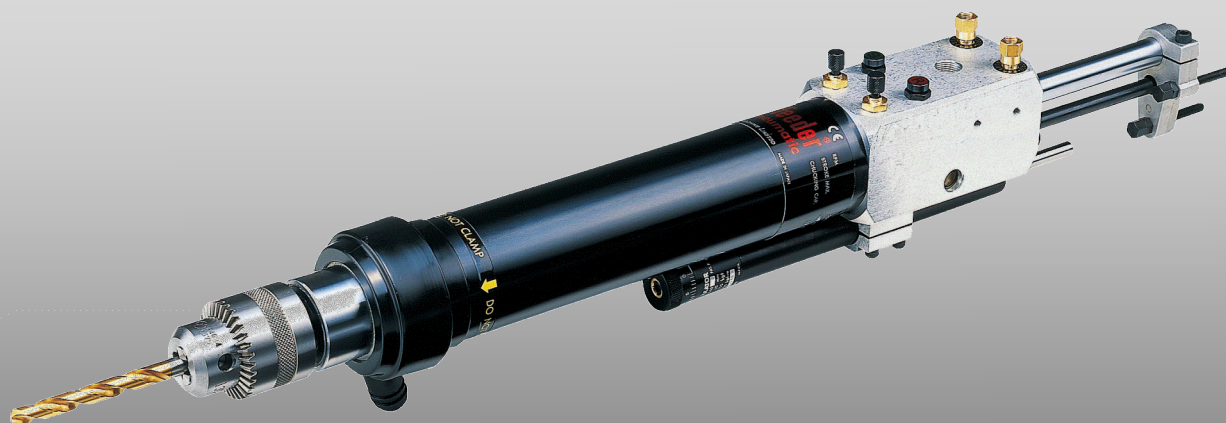
Circuito Elettrico e Circuito Pneumatico MCB-1



Le elettrovalvole dello schema sono in AC 220V

Le elettrovalvole a 3 e a 5 vie e gli interruttori sequenziali non sono forniti con il quadro MCB-1

Unità pneumatiche di foratura



selffeeder® SFB UNITA' PNEUMATICHE DI FORATURA

Foratura massima : alluminio Ø 8 mm - acciaio carbonio Ø 7mm

> Per forature con velocità da 14.000 a 550 rpm

> La scelta del modello deve tenere conto delle caratteristiche del pezzo, della durezza del materiale, e delle profondità di foratura

SFB

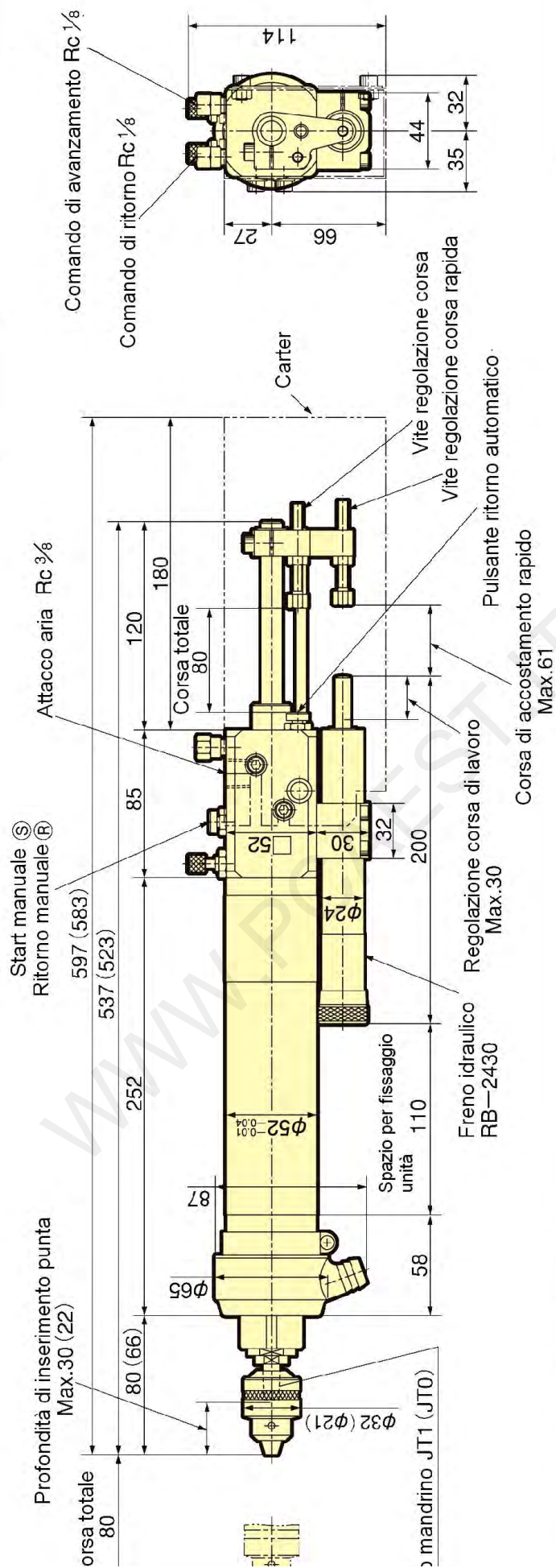
Modello	Velocità a vuoto	Capacità_max di foratura 1 mandrino (1)			Capacità_max di foratura 2 mandrini(1)			Mandrino		Corsa		Spinta	Consumo aria		Alimenta- zione aria	Aria pilotaggio	Peso
		Al	Gh	Acc	Al	Gh	Acc	Capacità_	Attacco	totale	di lavoro (2)		a vuoto	a carico			
	rpm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	_ mm	Jacob	mm	mm	N	l/min	l/min			Kg
SFB-4140	14000	4	3	2				4	J0								
SFB-6080	8000	5	4	3	3	2,4	1,8	6,5	J1								
SFB-6028	3000	6	5	4	4	3	2	6,5		80	0~30	440	250	350	3/8"NPT tubo _ mm 8	1/8"NPT tubo _ mm 2,5	4,5
SFB-6016	1600	6,5	5,5	5	4	3	2,3	6,5									
SFB-6005	550	8	7,5	7	5	4,2	3,5	6,5									

Pressione di utilizzo 0,6MPa

(1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro

Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio-carbonio

(2) L'unità è fornita dotata di freno RB-2430, altri freni a richiesta (vedi p. 26)



selfeeder® SFC UNITA' PNEUMATICHE DI FORATURA

Foratura massima: alluminio Ø 14mm - acciaio carbonio Ø 10mm

> Per forature con velocità da 3.800 a 700 rpm



SUGINO MACHINE LIMITED

SFC

Modello	Velocità a vuoto	Capacità max di foratura 1 mandrino			Capacità max di foratura 2 mandrini			Mandrino		Corsa		Spinta	Consumo aria		Alimenta- zione aria	Aria pilotaggio	Peso
		Al	Gh	Acc	Al	Gh	Acc	Capacità	Attacco	totale	di lavoro (2)		a vuoto	a carico			
	rpm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	_ mm	Jacob	mm	mm		l/min	l/min			
SFC-1338	3800	8	6,5	5	5	4	3	13	J6	100	0~60	680	450	550	NPT3/8" tubo _ mm 9	NPT1/8" tubo _ mm 2,5	10
SFC-1325	300	10	8	6	6	5	4										
SFC-1311	1100	12	10	8	7	6	5										
SFC-1305	700	14	12	10	8	7	6										

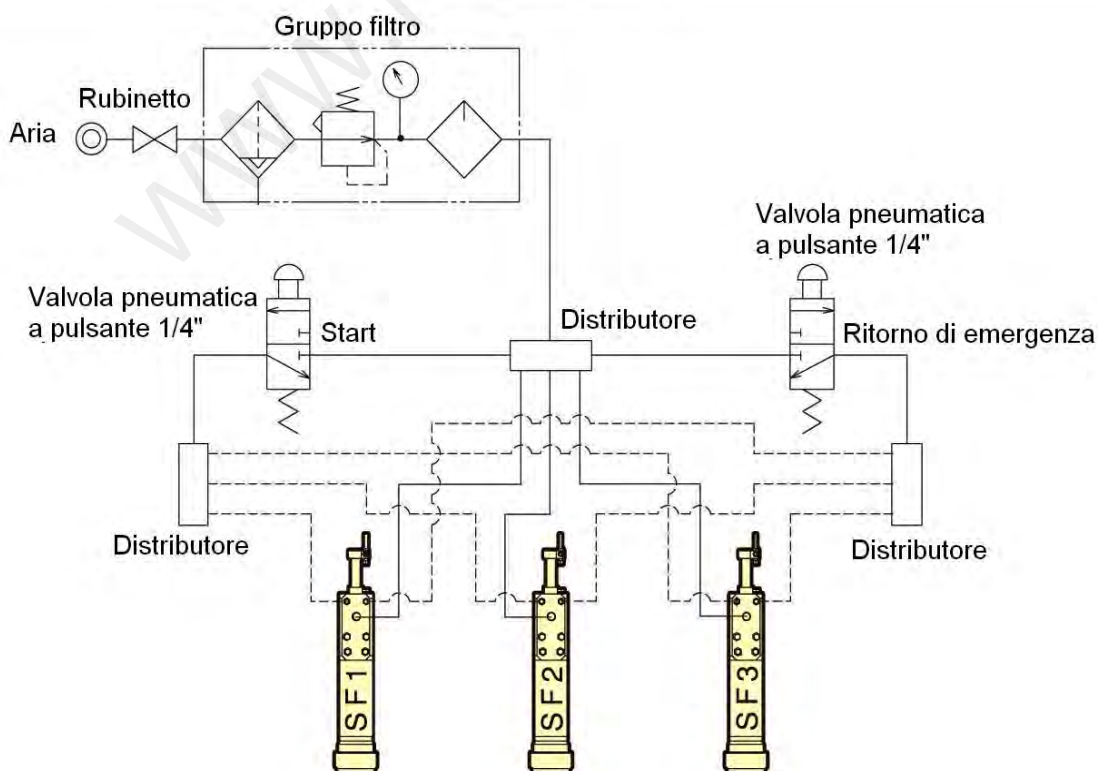
Pressione di utilizzo 0,6 MPa

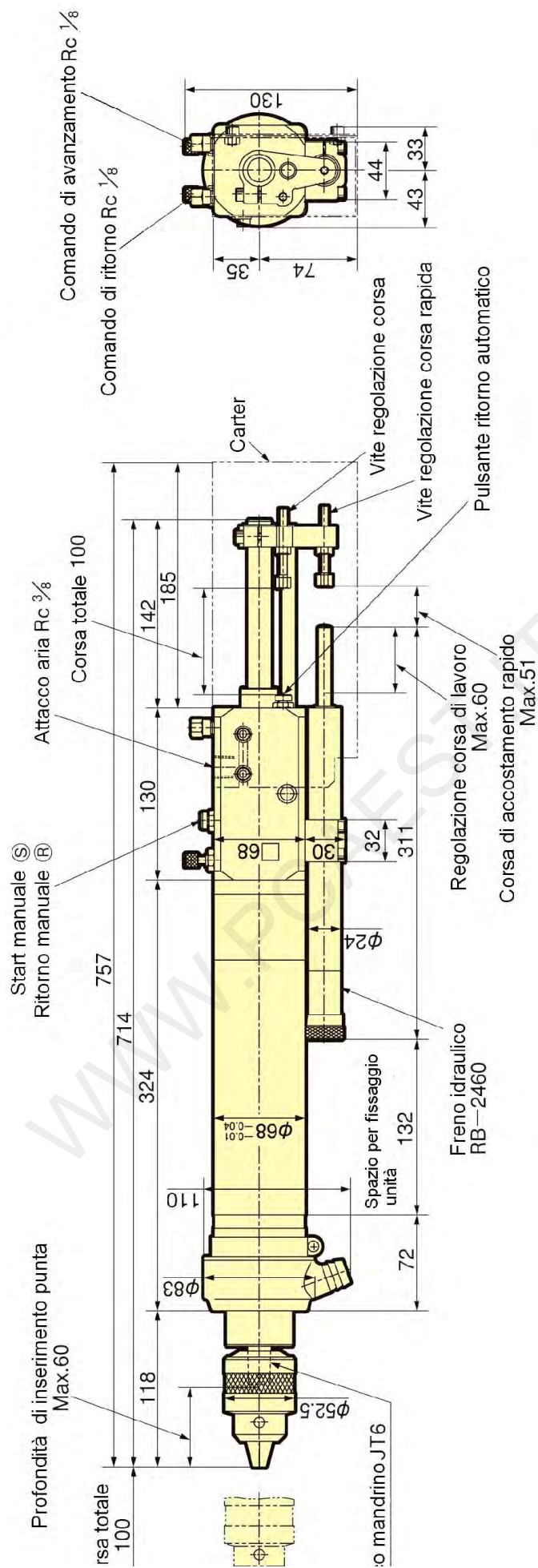
(1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro

Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio-carbonio

(2) L'unità è fornita dotata di freno RB-2460, altri freni a richiesta (vedi p. 26)

Schema di collegamento per Unità Pneumatiche SFB ed SFC

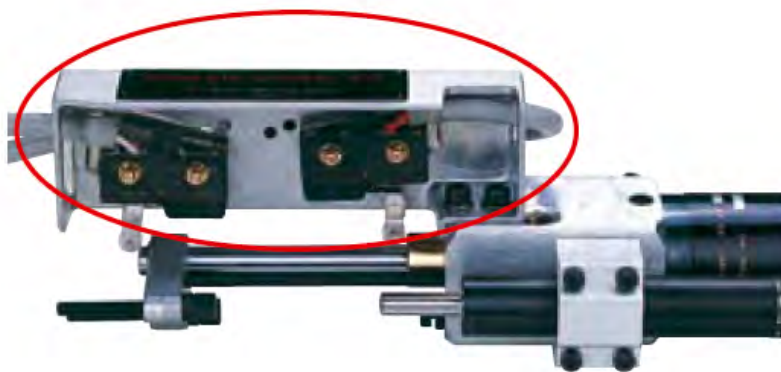




Opzioni per unità pneumatiche di foratura: INTERRUTTORI SEQUENZIALI

> A richiesta, le unità pneumatiche SFB ed SFC possono essere dotate di questi INTERRUTTORI SEQUENZIALI

> Per la sincronizzazione del selfeeder con altre apparecchiature come: tavole rotanti, sistemi di blocco, unità, slitte ecc.



Modello	Tipo di segnale	Funzione	Per Unit_
OSK-80B-FM	elettrico	Controllo profondit_ massima	SFB
OSK-80B-EM	elettrico	Controllo posizione di ritorno	
OSK-80B-EP	pneumatico		
OSK-80B-RM	elettrico	Segnale aperto durante il ritorno	
OSK-80B-RP	pneumatico		
OSK-80B-WM	elettrico	Controllo profondit_ massima e posizione di ritorno	
OSK-100C-FM	elettrico	Controllo profondit_ massima	SFC
OSK-100C-EM	elettrico	Controllo posizione di ritorno	
OSK-100C-EP	pneumatico		
OSK-100C-RM	elettrico	Segnale aperto durante il ritorno	
OSK-100C-RP	pneumatico		
OSK-100C-WM	elettrico	Controllo profondit_ massima e posizione di ritorno	

COMPLEMENTI ED OPZIONI PER UNITA' PNEUMATICHE DI FORATURA

> A richiesta è disponibile un'ampia gamma di complementi applicabili alle unità pneumatiche SFB ed SFC

 **SUGINO MACHINE LIMITED**

Dispositivo scarico truciolo (vedi pag. 11)



Testine di foratura ad uno o più fusi (vedi pag. 29)

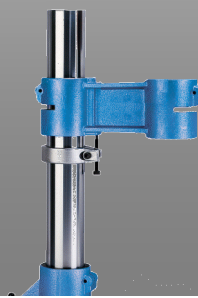
LE TESTINE SONO REALIZZABILI ANCHE A DISEGNO



Freni (vedi pag. 26)



Supporti (vedi pag. 33)



Unità elettro-pneumatiche di foratura serie ES

- > Pressione di utilizzo 0,6MPa
- > Motore 380V trifase; 50Hz

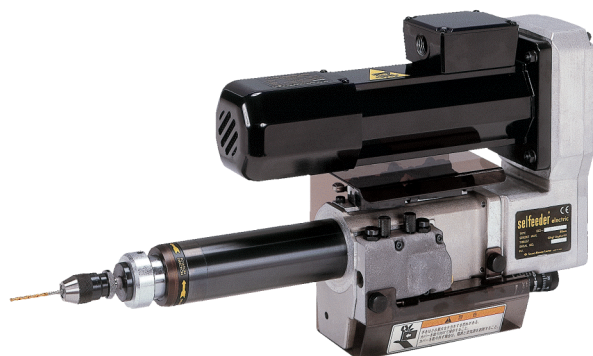
> La scelta del modello deve tenere conto delle caratteristiche del pezzo, della durezza del materiale, e delle profondità di foratura



SUGINO MACHINE LIMITED

selfeeder® ES2 UNITA' ELETTRO-PNEUMATICHE DI FORATURA

Modello	Capacit_ max di foratura (1)			Velocit_ a vuoto	Capacit_ mandrino	Corsa		Spinta
	Al	Gh	Acc			totale	di lavoro (2)	
	mm	mm	mm					
ES2-3100	2,5	1	1	10000	3*	80	0~30	590
ES2-3085	3	1	1	8500				
ES2-3060	3,5	1,5	1,5	6000				
ES2-6045	4	2	2	4500	6,5			
ES2-6030	5	3	2,5	3000				
ES2-6020	6	4,5	4	2000				
ES2-6014	7,5	6	5	1400				



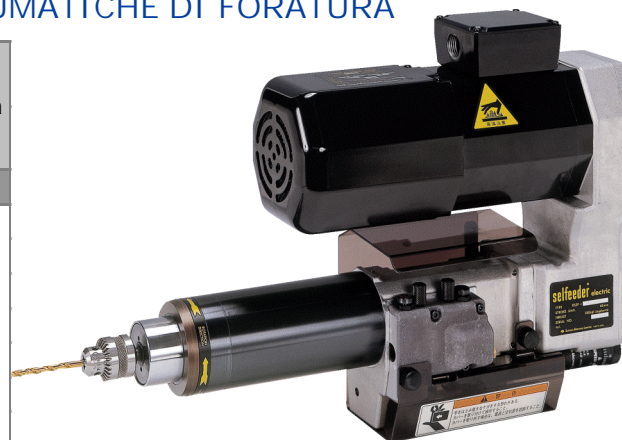
selfeeder® ES3C UNITA' ELETTRO-PNEUMATICHE DI FORATURA

Modello	Capacit_ max di foratura (1)			Velocit_ a vuoto	Capacit_ mandrino	Corsa		Spinta
	Al	Gh	Acc			totale	di lavoro (2)	
	mm	mm	mm					
ES3C-6030L	5	2,5	2	3000	6,5	80	0~30	1200
ES3C-6022L	6	4,5	4	2200				
ES3C-1314L	7,5	6	5	1400	13			
ES3C-1309L	8	7	6	900				
ES3C-1305L	11	8,5	8	550				



selfeeder® ES3P UNITA' ELETTRO-PNEUMATICHE DI FORATURA

Modello	Capacit_ max di foratura (1)			Velocit_ a vuoto (2)	Capacit_ mandrino	Corsa		Spinta
	Al	Gh	Acc			totale (3)	di lavoro (4)	
	mm	mm	mm					
ES3P-3075L	3	1,5	1,5	7500	3*	80	0~30	1200
ES3P-3060L	4	1,5	1,5	6000				
ES3P-6049L	5	2	2	4900	6,5			
ES3P-6034L	6	3	3	3400				
ES3P-1326L	7,5	3,5	3,5	2600	13			
ES3P-1318L	8,5	5	4	1800				
ES3P-1314L	9,5	6	5,5	1400				
ES3P-1310L	10	7,5	7	1000				
ES3P-1307L	12	9	8	700				
ES3P-1306L	13	10	8,5	600				
ES3P-1305L	14	11	9	500				



La forma del motore per il mercato europeo può essere differente da quella illustrata

* Mandrino autoserrante

(1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro

Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio-carbonio

selfeeder® ES4P UNITA' ELETTRO-PNEUMATICHE DI FORATURA

Modello	Capacit_ max di foratura (1)			Velocit_ a vuoto (2)	Capacit_ mandrino	Corsa		Spinta
	Al	Gh	Acc			totale (3)	di lavoro (4)	
	mm	mm	mm					
ES4P-6061	5	1,5	1,5	6100	6,5	100	0~40	1800
ES4P-6045	5,5	2	2	4500				
ES4P-1330	7	3,5	3	3000	13			
ES4P-1320	9	5	4,5	2000				
ES4P-1314	10	6	6	1400				
ES4P-1311	11	8	7	1100				
ES4P-1308	12	10	8	850				
ES4P-1306	14	12	9	600				
ES4P-1304	16	13	11	480				
ES4P-1303	18	14	11	320				
ES4P-1302	18	15	12	210				



La forma del motore per il mercato europeo può essere differente da quella illustrata

selfeeder® ES5 UNITA' ELETTRO-PNEUMATICHE DI FORATURA

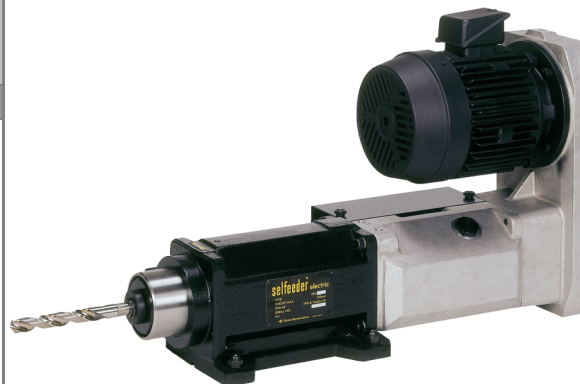
Modello	Capacit_ max di foratura (1)			Velocit_ a vuoto (2)	Capacit_ mandrino	Corsa		Spinta
	Al	Gh	Acc			totale	di lavoro (5)	
	mm	mm	mm		rpm	_mm	mm	
ES5-6061	5	1,5	1,5	6100	6,5	100	0~60	2400
ES5-6045	5,5	2	2	4500				
ES5-1330	8	3,5	3	3000				
ES5-1320	11	5	4,5	2000				
ES5-1314	12	6,5	6	1480				
ES5-1311	12	8	7,5	1100				
ES5-1308	13	10	9	850				
ES5-1306	14	13	10,5	600				
ES5-1304	16	14	12	480				
ES5-1303	18,5	16	13	320				
ES5-1302	20,5	17	13,5	210				



La forma del motore per il mercato europeo può essere differente da quella illustrata

selfeeder® ES6 UNITA' ELETTRO-PNEUMATICHE DI FORATURA

Modello	Capacit_ max di foratura (1)			Velocit_ a vuoto (2)	Capacit_ mandrino	Corsa		Spinta
	Al	Gh	Acc			totale	di lavoro (6)	
	mm	mm	mm			mm	mm	
ES6-2435	9	3	3	3500	CM2	150	0~60	5200
ES6-2422	12	4	4	2200				
ES6-2414	14	6,5	6	1400				
ES6-2411	16	9	8	1100				
ES6-2408	18	11	10,5	850				
ES6-2407	19	14	12,5	700				
ES6-2406	20	16	15	550				
ES6-2405	18,5	14	13	500				
ES6-2404	19	15	13,5	400				
ES6-2403	20	18	16	350				
ES6-2402	24	21	19	220				



La forma del motore per il mercato europeo può essere differente da quella illustrata

(1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro / Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio-carbonio

(2) Altre velocità disponibili a richiesta

(3) Tutti i modelli possono essere forniti con corsa 150mm (es codice: ES4P-1320L). Il peso aumenta di 3 Kg

(4) L'unità ES4 è fornita dotata di freno BP 2140, altri freni a richiesta (vedi p. 26)

selfeeder® ES7 UNITA' ELETTRO-PNEUMATICHE DI FORATURA

Modello	Capacit_ max di foratura (1)			Velocit_ a vuoto (2)	Capacità mandrino	Corsa		Spinta
	Al	Gh	Acc			totale	di lavoro (3)	
	mm	mm	mm			mm	mm	
ES7-3229	11	4	3	2900	CM2/CM3	200	0~100	9400
ES7-3222	13	5	4	2200				
ES7-3215	17	7	6	1500				
ES7-3210	20	14	12	1000				
ES7-3206	25	19	16	650				
ES7-3205	31	24	21	500				
ES7-3203	40	32	28	340				



La forma del motore per il mercato europeo può essere differente da quella illustrata

- (1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio-carbonio
 (2) Altre velocità disponibili a richiesta
 (3) L'unità è fornita dotata di freno R-55100A, altri freni a richiesta (vedi p. 26)

COMPLEMENTI ED OPZIONI PER UNITA' ELETTRO-PNEUMATICHE DI FORATURA

> Tutte le Unità di foratura elettro-pneumatiche Selfeeder sono dotabili di componenti a richiesta:

> Inoltre è disponibile, sempre a richiesta, un' ampia gamma di complementi:

Mandrino per pinza "ER" (vedi pag. 10)



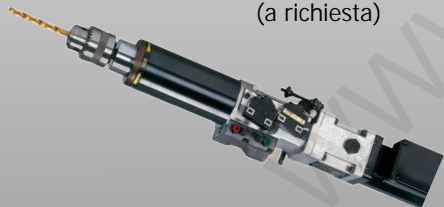
Testine di foratura ad uno o più fusi (vedi pag. 29)

LE TESTINE SONO REALIZZABILI ANCHE A DISEGNO

Freni (vedi pag. 26)



Interruttori sequenziali (a richiesta)



Dispositivo scarico truciolo (vedi pag. 11)



Supporti (vedi pag.33)



selfeeder® SERV0 Unità elettroniche di foratura

> Unità di foratura a controllo numerico e con inverter di alta precisione e lunga durata

> Integrabili su centri di lavoro

> Capaci di forare tutti i tipi di materiale anche quelli più innovativi e di difficile lavorazione

> Alimentate da un servomotore di alta qualità

> Progettate con una nuova struttura (brevettata) che integra una vite a ricircolo di sfere e una guida lineare mediante le quali il corpo dell'unità è stato ulteriormente irrigidito, garantendo la quasi totale assenza di vibrazioni anche su corse molto lunghe

> Grazie all'avanzamento costante ottenuto mediante la vite a ricircolo di sfere le selfeeder "SERVO" garantiscono fori precisissimi e l'eliminazione di tutte le bave di foratura, oltre alla lunga durata dell'utensile

> Motore 220V; 50Hz

> Per il funzionamento di queste unità è necessario il quadro elettrico UC-81A

DATI TECNICI: A RICHIESTA

New



SSV2



SUGINO MACHINE LIMITED



SSV3



SSV2

Modello	Capacit_ max di foratura (1)			Velocit_ a vuoto (2)	Tipo pinza	Capacità mandrino	Corsa totale	Motore		Spinta	Corsa di avanz. rapido	Velocit_ di taglio					
	Al	Gh	Acc					Albero	Potenza								
	mm	mm	mm					rpm	_ mm				mm	kW	kW	N	mm/sec
SSV2-7200	5	4	3,5	2000~20.000	ER11MS	0,5~7,0	80	0,9 15000 min/yr DC brushless	0,4AC servo-motore	1200	max. 200	max. 16,7					
SSV2-1039	8,5	7,5	6,5	390~3900	ER16	0,5~10,0											
SSV3																	
SSV3-7100	6,5	5	4	1000~10.000	ER11	0,5~7,0	200	0,4 DC brushless	0,4AC servo-motore	1660	max. 200	max. 16,7					
					ER20	0,5~13											
SSV3-1626	12	9	8	265~2650	ER20	0,5~13,0											
					ER25	0,5~16,0											

(1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro

Al: Alluminio Gh: Ghisa Acc: Acciaio carbonio

STB

Maschiatura massima: alluminio Ø 12mm - acciaio carbonio Ø 10mm



> Modello STB-H180 ad alta velocità

> Modello STB-L180 ad alta potenza;
con capacità di maschiatura fino ad
M12

> Precisione garantita in classe 2 (centesimale)

> Velocità max. di lavoro 30 cicli/min

> Motore 380V trifase; 50Hz

> Per il funzionamento di queste unità
è necessario il quadro elettrico
UC-21UN2



SUGINO MACHINE LIMITED

STB-H ed STB-L

Modello	Velocità vuoto	Capacità max di masch. 1 mandrino (1)		Capacità max di masch. 2 mandrini (1)		Capacità max di masch. 3 mandrini (1)		Capacità max di masch. 4 mandrini (1)		Corsa			Velocità di accosta- mento rapido	Cicli per min. max	Motore		Filetto		Peso		
	50Hz	Al	Acc	Al	Acc	Al	Acc	Al	Acc	totale	di accosta- mento	di lavoro			Potenza	N° poli	Passo	N° x pollice			
	rpm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				mm/sec		kW			mm	
STB-H108	1750	M4	M3	M3	M2	M3	M2			12~80	10~75	0~40	88	30	0,35	4	100	27			
		(M5)	(M4)	(M4)	(M2)	(M3)	(M2)												80		
																			72		
	1200	M5	M4	M4	M3	M3	M2	M3	M2										0,25	56	
		(M6)	(M4)	(M5)	(M4)	(M4)	(M3)	(M4)	(M2)												0,3
																					48
	750	M6	M5	M5	M4	M4	M3	M3	M2										0,35	44	
		(M8)	(M5)	(M6)	(M4)	(M5)	(M3)	(M4)	(M3)												0,4
																					40
	520	M8	M6	M6	M5	M5	M4	M4	M3										0,45	36	
(M8)		(M6)	(M6)	(M5)	(M6)	(M4)	(M5)	(M4)	0,5												
									32												
STB-L108	920	M6	M4	M5	M3	M4	M2	M3	M2	12~80	10~75	0~40	88	30	0,35	4	28	27			
		(M8)	(M5)	(M5)	(M4)	(M4)	(M3)	(M4)	(M2)										0,7		
																			27		
	580	M8	M5	M6	M4	M5	M3	M4	M3										0,75	26	
		(M8)	(M6)	(M6)	(M5)	(M5)	(M4)	(M5)	(M3)												0,8
																					1
	350	M8	M6	M6	M5	M5	M4	M4	M3										1,25	20	
		(M8)	(M6)	(M6)	(M5)	(M5)	(M4)	(M5)	(M3)												1,5
																					19
	220	M10	M8	M8	M6	M6	M5	M5	M4										1,75	18	
(M10)		(M8)	(M8)	(M6)	(M6)	(M5)	(M5)	(M4)	16												
									14												



QUADRO ELETTRICO DI GESTIONE UC-21UN/2 PER **synchrotrapper®**

> Per il controllo delle unità elettriche di
maschiatura STB ed STC-P

Modello	UC-21 UN/2	
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	380VAC trifase
	Frequenza	50Hz
	Fluttuazione della tensione di alimentazione	10%
Tensione di alimentazione dei circuiti	Tensione di alimentazione motore elettrico	stessa tensione presa di alimentazione
	Tensione di alimentazione frizioni elettromagnetiche	24VDC
	Tensione di alimentazione circuito di controllo	24VDC-24VAC
	Tensione di alimentazione circuito di comando	24VDC
Segnale d'ingresso dall'esterno (telecomando)	Forma del segnale	segnale di contatto
	Periodo del segnale	> 0,1sec
	Tensione del segnale	24VDC
Segnale di uscita	Forma del segnale	segnale di contatto aperto
	Portata contatto	1A, 220VAC
Dimensioni	LxHxP	400x410x230mm
Condizioni ambientali di esercizio	Temperatura ambiente	0°-40°C
	Tasso di umidità_ relativa	< 85%

synchrotapper® SERVO Unità elettroniche di maschiatura

> Unità di maschiatura a passo meccanico e controllo elettronico di grandissima accuratezza e precisione

> Equipaggiate con servo-motore di alta qualità

> Ripetibilità : $\pm 0,03$ mm sulla corsa totale

> Alta velocità: 4000rpm regolabile elettronicamente

> Per il funzionamento delle unità ST2 è necessario il quadro elettrico UC-51

> Per il funzionamento delle unità ST3 è necessario il quadro elettrico UC-52



DATI TECNICI: A RICHIESTA

 **SUGINO MACHINE LIMITED**

ST2

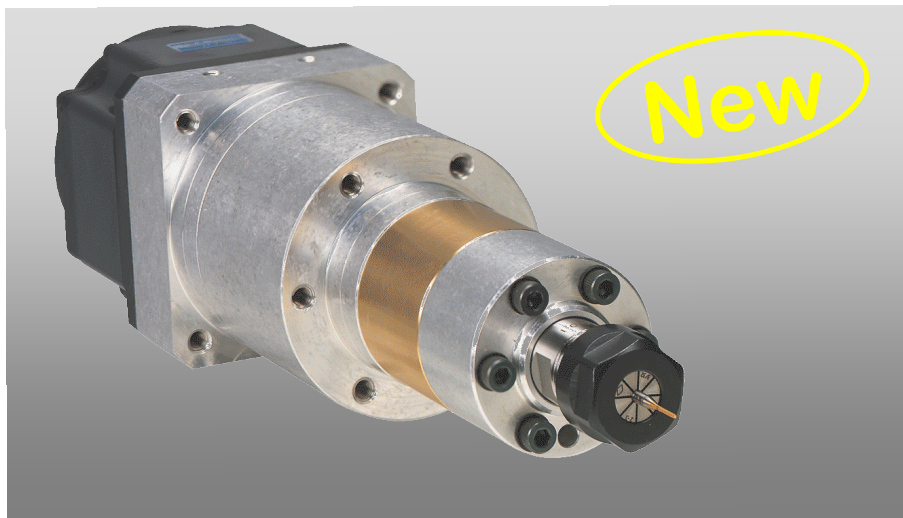
Modello	Velocità di accostamento rapido	Velocità di lavoro	Capacità max di maschiatura (1)		Corsa			Motore	Filetto		Peso
			Al	Acc	totale	di accostamento	di lavoro		Passo	N° x pollice	
	rpm	rpm	mm	mm	mm	mm	mm	Kw	mm		Kg
ST2-104	4000 max	Per M1 ~M5 1~4000 Per M6 1~3000	M1~M6	M1~M5	60 max	60 max	60 max	0,6AC servo-motore	0,25	100	7
									0,3	80	
									0,35	72	
									0,4	64	
									0,45	56	
									0,5	48	
									0,6	40	
									0,7	32	
									0,8	28	
									1,0	27	
										26	
										24	

ST3

Modello	Velocit_ di accosta- mento rapido	Velocit_ di lavoro	Capacit_ max di maschiatura 1 mandrino (1)		Capacit_ max di maschiatura 2 mandrini (1)		Capacit_ max di maschiatura 3 mandrini (1)		Capacit_ max di maschiatura 4 mandrini (1)		Corsa			Motore	Filetto		Peso
			Al	Acc	Al	Acc	Al	Acc	Al	Acc	totale	di accosta- mento	di lavoro		Passo	N° x pollice	
	rpm	rpm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kw	mm		Kg
ST3-310	4000 max	Per M3~M6 1~4000 Per M7~M12 1~3000 Con testine a fusi multipli 1~3000	M12	M7	M8	M5	M8	M5	M6	M4	120 max	120 max	120 max	1,8AC servo- motore	0,5 0,7 0,8 1,0 1,25 1,5 1,75	40	31
																36	
																32	
																28	
																27	
																26	
																24	
			M8	M6	M7	M4	M6	M3,5	M5	M3						20	
																19	
																18	
																16	
																14	

synchrotapper® SERVOST1 UNITA' ELETTRONICHE DI MASCHIATURA

Maschiatura massima: alluminio M5 acciaio carbonio M3,5



> Unità di maschiatura di dimensioni estremamente compatte, lunghezza totale 322mm

> Velocità massima di maschiatura 3000 rpm, regolabile elettronicamente

> E' possibile pre-impostare fino a 99 programmi differenti per corse e velocità di rotazione

> Funzionamento mediante quadro elettrico UC-81A

> Disponibile in due varianti: con PINZA FLOTTANTE: per basse velocità e con PINZA CONCENTRICA: ad alta velocità, per fori molto piccoli e precisi

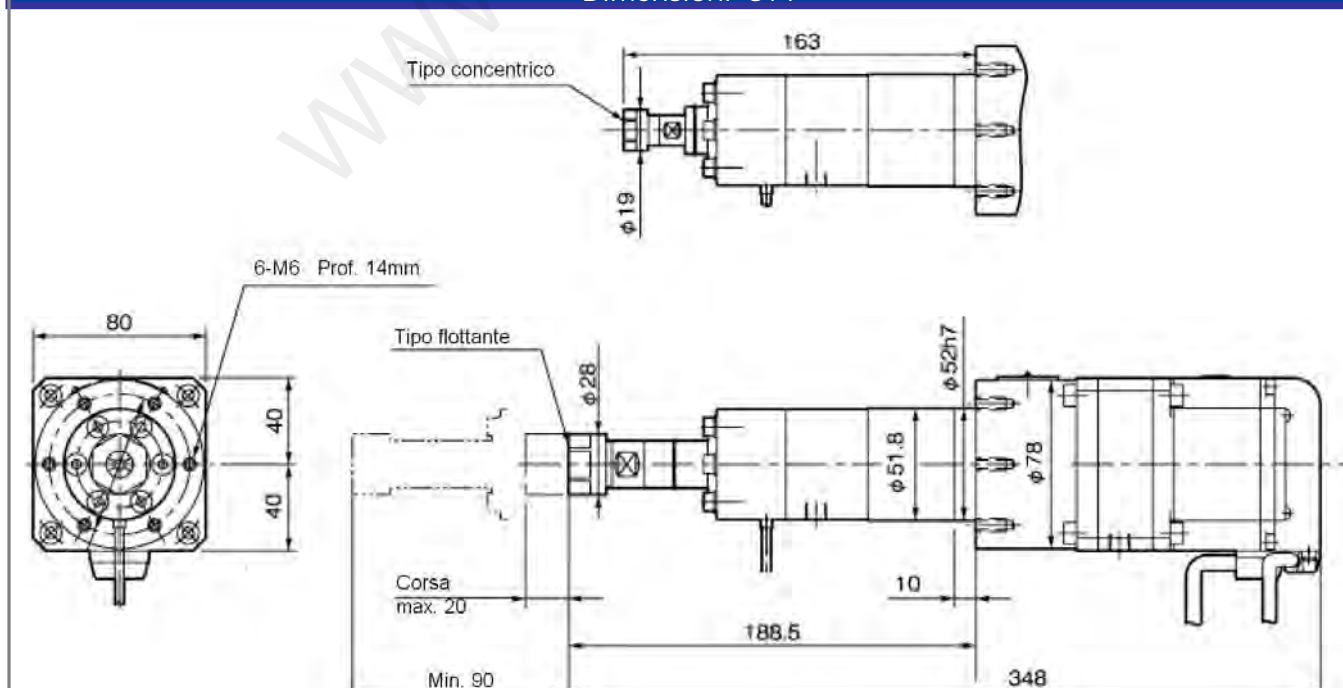
ST1

Modello	Velocit_ di accostamento rapido	Velocit_ di lavoro	Capacit_ max di maschiatura (1)		Corse			Motore	Filetto		Peso
			Al	Acc	totale	di accosta- mento	di lavoro		Passo	N° x pollice	
	rpm	rpm	mm	mm	mm	mm		Kw	mm		Kg
ST1-103M	4000 max	3000 max	M5	M3,5	20 max	20 max	20 max	0,4AC servo-motore	0,25	64 56 48 40 32	7
									0,3		
									0,35		
									0,4		
									0,45		
									0,5		
									0,6		
									0,7		
0,8											

(1) La capacità di maschiatura si riferisce a maschi con scarichi dritti e con profondità pari a 1,5 il diametro

Al= Alluminio, Acc= Acciaio carbonio

Dimensioni ST1



Complementi per unità di foratura

FRENI TIPO RB CON RITORNO A MOLLA

> Freni idraulici applicabili su tutte le unità di foratura sia elettro-pneumatiche che pneumatiche

> Quando viene tolto il carico lo stelo ritorna automaticamente sulla posizione originale per azione di una molla.

> Controllo costante della velocità garantito per lungo tempo



Freni tipo RB con ritorno a molla

Modello	Corsa max	Carico max	Regolazione della velocità di frenata in base alla forza di spinta	Carico impulsivo max.	Peso
	mm	N	N-mm/sec	J	Kg
RB-2412	12	98~490	F=98-0,2~20	1,47	0,35
			F=290-0,3~30		
			F=490-0,4~35		
RB-2430	30	200~1500	F=200-0,1~5	2,45	0,41
			F=490-0,2~25		
			F=980-0,3~40		
RB-2460	60	200~1500	F=1500-0,4~50	2,45	0,58
			F=200-0,1~5		
			F=490-0,2~25		
RB-3140	40	490~2900	F=980-0,3~40	3,92	0,95
			F=1500-0,4~50		
			F=200-0,1~10		
RB-3160	60	490~2900	F=1500-0,2~25	3,92	1,20
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
RB-3860	60	2200~5400	F=490-0,1~10	5,88	1,80
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		
			F=1500-0,2~25		
			F=2200-0,3~35		
			F=2900-0,5~40		
			F=490-0,1~10		

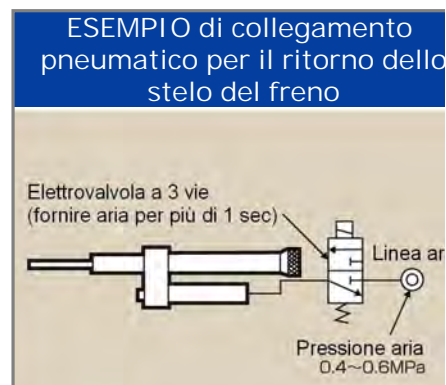
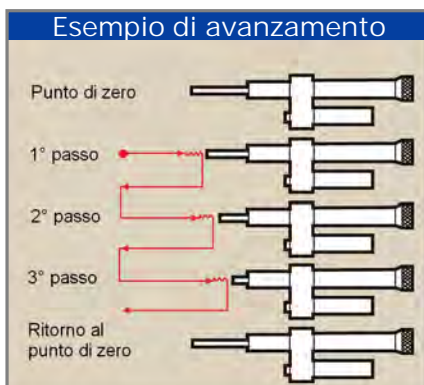
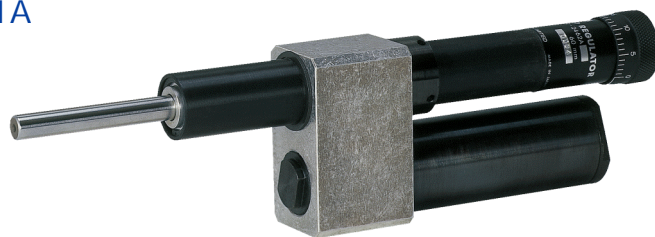
FRENI TIPO RA CON RITORNO AD ARIA

> Freni idraulici applicabili su tutte le unità di foratura sia elettro-pneumatiche che pneumatiche

> Lo stelo rimane nella posizione rientrata anche se da esso viene tolto qualsiasi carico, per farlo tornare nella posizione originale bisogna immettere aria compressa.

> Bloccando opportunamente la corsa del freno si fa avanzare l'unità secondo dei passi corrispondenti

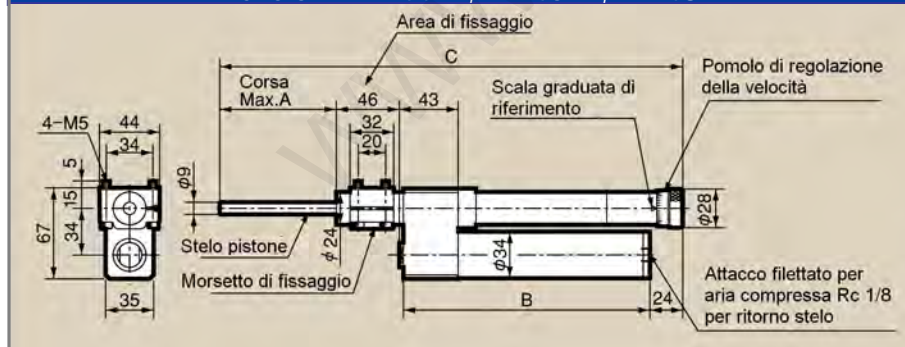
> Alcuni freni possono essere forniti con corse molto lunghe per applicazioni speciali



Freni tipo RA con ritorno ad aria

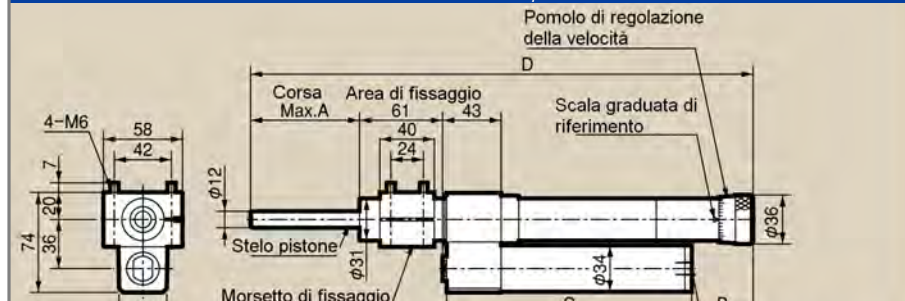
Modello	Corsa max	Carico max	Regolazione della velocit _{di} frenata in base alla forza di spinta	Carico impulsivo max.	Peso
	mm	N	N-mm/sec	J	Kg
RB-2442A	40	200~1500	F=200 - 0,3~5	2,45	1,30
			F=980 - 0,5~25		
			F=1500 - 0,8~30		
RB-2462A	60	200~1500	F=200 - 0,3~5	2,45	1,40
			F=980 - 0,5~25		
			F=1500 - 0,8~30		
RB-2482A	80	200~1500	F=200 - 0,3~5	2,45	1,50
			F=980 - 0,5~25		
			F=1500 - 0,8~30		
RB-3182A	80	490~2900	F=490 - 0,3~12	3,92	2,20
			F=2200 - 0,5~25		
			F=2900 - 0,8~30		

Dimensioni R-2442A, R-2462A, R-2482A



Modello	A	B	C
	mm	mm	mm
R-2442A	40	127	240
R-2462A	60		260
R-2482A	80	180	333

Dimensioni R-3182A, R-31132A



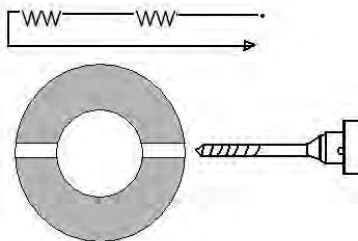
Modello	A	B	C	D
	mm	mm	mm	mm
R-3182A	80	39	180	363
R-31132A	130	34	255	483

FRENI TIPO SK CON CONTROLLO DELLA VELOCITA'

> I freni idraulici della serie SK controllano la velocità dell'unità, mediante segnale pneumatico, questa può passare da alta a bassa e viceversa.



Esempio di avanzamento



ESEMPIO di collegamento pneumatico per il ritorno dello stelo del freno



Freni tipo

Modello	Tipo di ritorno	Corsa max	Corsa libera	Carico max	Regolazione della velocit_ di frenata in base alla forza di spinta	Carico impulsivo max.	Peso
		mm	mm	N	N-mm/sec	J	Kg
RB-2460SK	a molla	60	40	200~1500	F = 200 - 0,3~5	2,45	1,20
					F = 490 - 0,3~25		
					F = 980 - 0,5~40		
					F = 1500 - 0,8~50		
RB-3160SK				490~2900	F = 490 - 0,3~10	3,92	1,80
					F = 1500 - 0,3~25		
					F = 2200 - 0,5~35		
					F = 2900 - 0,8~40		
R-2462ASK	ad aria	60	40	200~1500	F = 200 - 0,3~5	2,45	1,90
					F = 980 - 0,5~25		
					F = 1500 - 0,8~30		
					F = 490 - 0,3~12		
R-3182ASK		80	60	490~2900	F = 2200 - 0,5~25	3,92	2,50
					F = 2900 - 0,8~30		

Dimensioni RB-2460SK, RB3160SK



Modello	A	B	C	D	E	F	G
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RB-2460SK	12,5	377	60	196	9	24	28
RB-3160SK	0	398	60	190	12	31	36

DIMENSIONI R-2462ASK, R-3182ASK



Modello	A	B	C	D	E
mm	mm	mm	mm	mm	mm
R-2462ASK	12,5	52	34	232	60
R-3182ASK	0	54	36	424	80

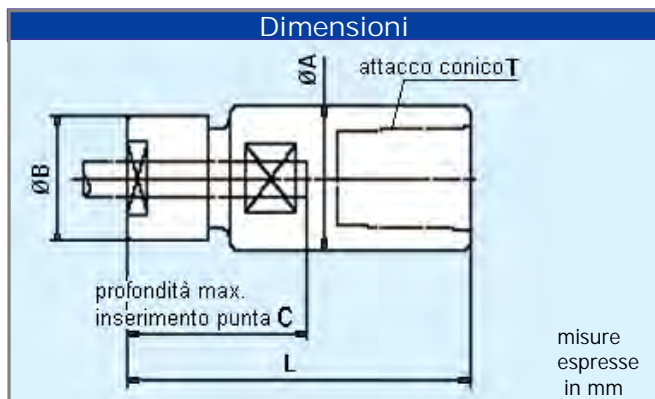
Modello	F	G	H	I
mm	mm	mm	mm	mm
R-2462ASK	46	9	24	28
R-3182ASK	61	12	31	36

Testine di foratura per selfeeder®

MANDRINO PORTAPINZA



Modello	Capacit_ mandrino _	Tipo Mandrino	Cono Jacob
	mm		
CH-845J1	0,8~5	a pinze	J1
CH-2075J1	1~7,5		J6
CH-2075J6			
CH-50130J6	1,5~13		



Modello	A	B	C	L	T
	mm	mm	mm	mm	
CH-845J1	14	14,8	30	50	J1
CH-2075J1	20	21	35	56	
CH-2075J6	24			67	J6
CH-50130J6	30	34	56	88	

 **SUGINO MACHINE LIMITED**

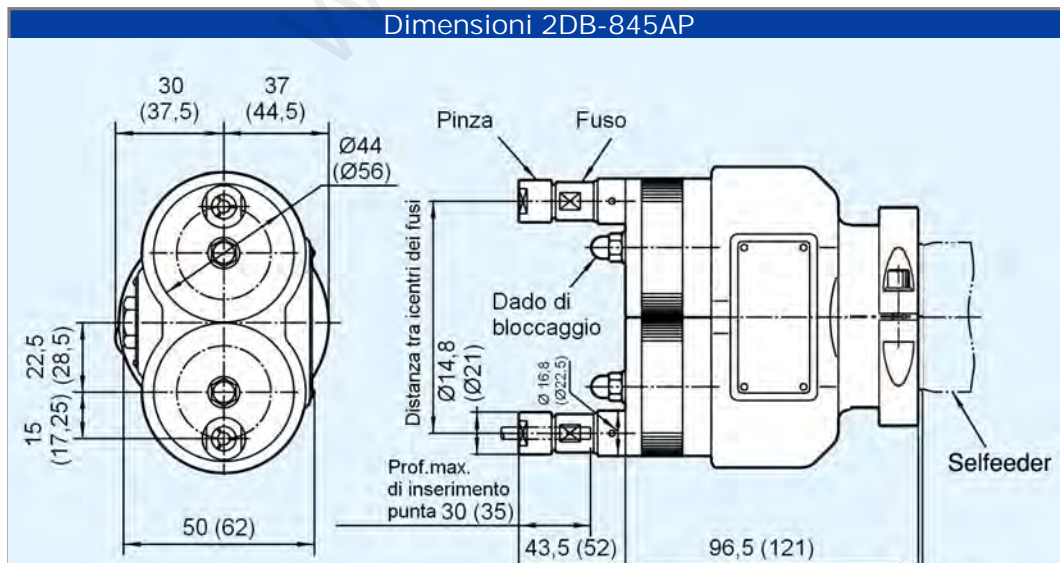
TESTINE DI FORATURA A DUE FUSI REGISTRABILI PER UNITA' PNEUMATICHE con mandrino a pinza



Modello	Distanza tra i centri dei fusi		Capacit_ mandrino _	Rapporto di trasmissione	Capacit_ max di foratura (1)		
	Min	Max			Al	Gh	Acc
	mm	mm			mm	mm	mm
2DB-845AP	15	75	0,8~4,5	0,75	5	4,2	3,5
2DC-2075AP	23	91	2~7,5	0,79	8	7	6

(1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro / Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio-carbonio

Dimensioni 2DB-845AP



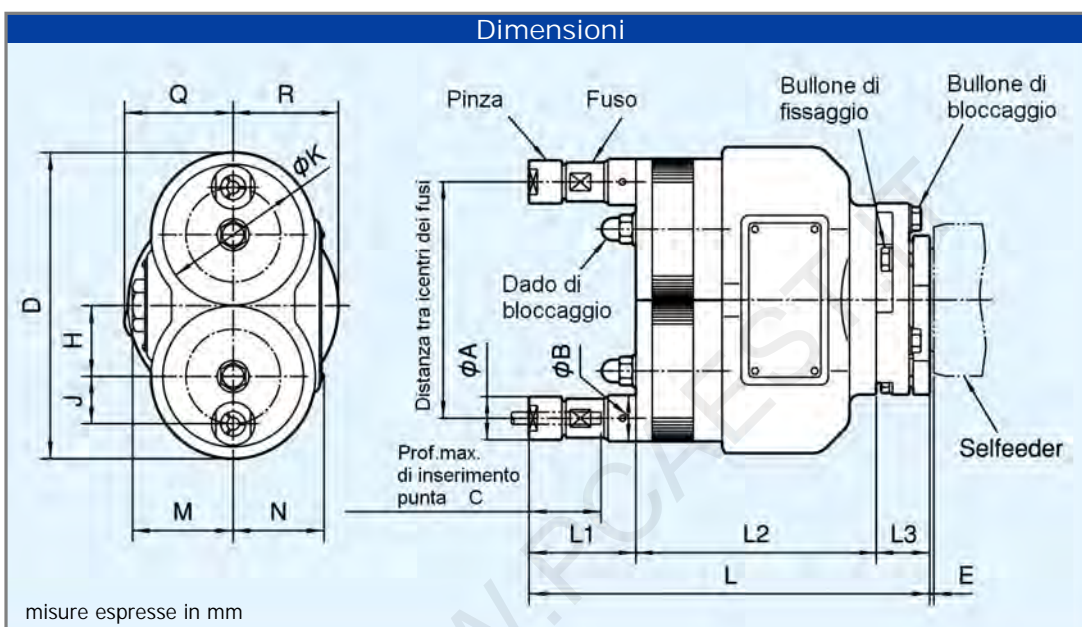
TESTINE DI FORATURA A DUE FUSI REGISTRABILI PER UNITA' ELETTRO-PNEUMATICHE con mandrino a pinza



Modello	Distanza tra i centri dei fusi		Capacit_ mandrino	Rapporto di trasmissione	Capacit_ max di foratura (1)		
	Min	Max			Al	Gh	Acc
	mm	mm			mm	mm	mm
2D21-845AP	17	84	0,8~5	1	5	4	4
2D41-845AP	17		0,8~5		4,5	3,5	3
2D46-845AP	17		0,8~5		5	4,5	4
2D41-2075AP	23	114	1~7,5		4,5	3,5	3
2D46-2075AP	23		1~7,5		8	6,5	5,5
2D56-50130AP	36,5	143	1,5~13		11,5	8	6,5
2D3-50130AP	45,5	170	1,5~13		13	12	11

(1) Le capacità di foratura indicate sono state calcolate per profondità di foratura pari a due volte il diametro / Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio-carbonio

Dimensioni



Modello	D	L	L1	L2	L3	A	B	C	E	H	J	K	M	N	Q	R
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2D21-845AP	111	185,5	43,5	117	25	14,8	16,8	30	1	25,375	16,875	50,3	41	35	41	39
2D41-845AP		186,5			26								49		46	
2D46-845AP		202,5														133
2D41-2075AP	149	195	52	117	26	21	22,5	35	2	34,5	23	68,5	50	44	49	46
2D46-2075AP																
2D56-50130AP	190	274	75	160	39	34	33	56	2	45	27	89	58	52	66	64
2D63-50130AP	226	289		163	51		40			54	72	84				

TESTINE DI FORATURA AD UNO O PIU' FUSI



LE TESTINE SONO
REALIZZABILI ANCHE
A DISEGNO



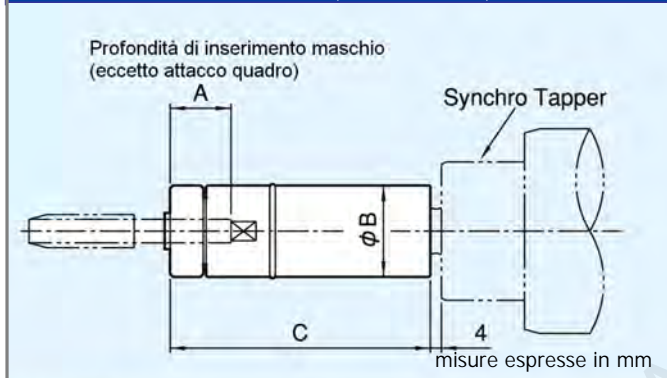
Testine di maschiatura per **synchrotapper®**

MANDRINO PORTAMASCHIO



Modello	Capacit_ mandrino	Assialit_ mandrino	Per unita'
	— mm		
1TC-100F	M3~M12	flottante	STB-L108
1TD-160F	M3~M16	flottante	STC-P316
1TD-220F	M12~M22	flottante	STC-P316

Dimensioni 1TC-100F; 1TD-160F; 1TD-220F



Modello	A	B	C
	mm	mm	mm
1TC-100F	22	33	94
1TD-160F	19	40	95
1TD-220F	21 (M12~M16) 25 (M17~M22)	54	109



SUGINO MACHINE LIMITED

MANDRINO PORTAMASCHIO CON PINZA ER-20GB



Modello	Capacit_ mandrino	Per unita'
	— mm	
1TC-10130REFGB	M3~M12	STB-H/L108

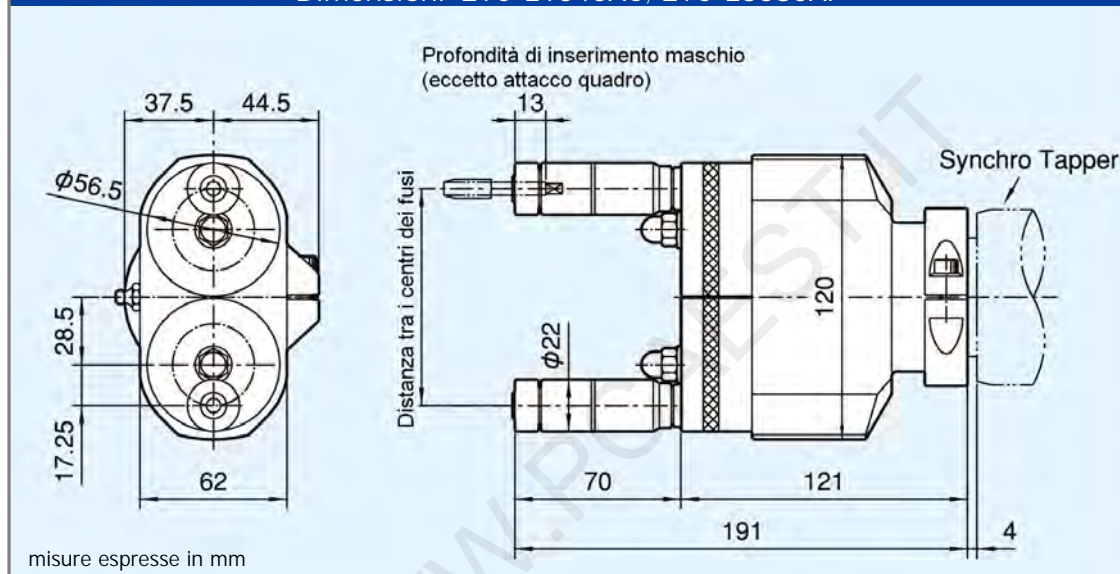
TESTINE DI MASCHIATURA A DUE FUSI REGISTRABILI con mandrino a pinza



Modello	Distanza tra i centri dei fusi		Capacit_ mandrino	Assialit_ mandrino	Rapporto di trasmissione	Capacit_ max di maschiatura (1)			Per Unit_	
	Min	Max				Al	Gh	Acc		
	mm	mm				mm	mm	mm		rpm
2TC-E1040AC	23	91	M1-M4	centrato	1	M4	M4	M4	STB-H108	1200
										920
										750
										520
2TC-E3080AF	23	91	M3-M8	flottante	1	M6	M5	M4	STB-L108	920
							M6	M5		580
						M5	M4	M4		350
						M6	M5	M5		220
						M8	M6	M6		

(1) La capacità di maschiatura si riferisce a maschi con scarichi dritti e con profondità pari a 1,5 il diametro / Al= Alluminio, Gh= Ghisa, Acc= Acciaio carbonio

Dimensioni 2TC-E1040AC; 2TC-E3080AF



TESTINE DI MASCHIATURA AD UNO O PIU' FUSI



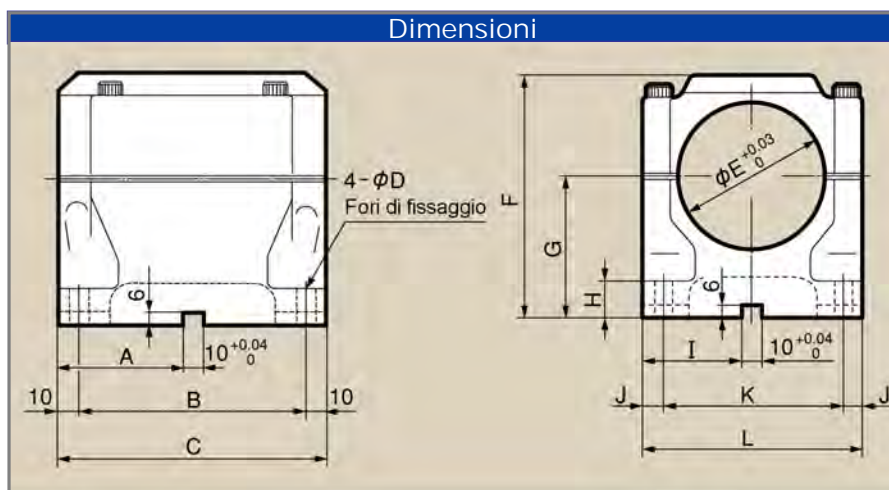
LE TESTINE SONO
REALIZZABILI ANCHE
A DISEGNO



Supporti per unità di lavoro

SUPPORTO DI BASE

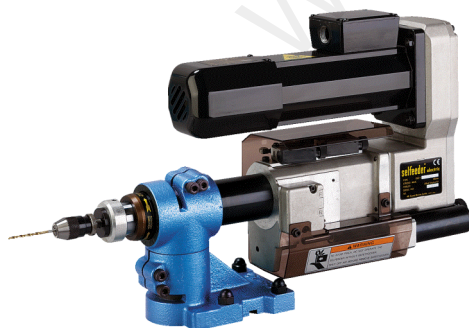
- > Per fissare le unità sui banchi di lavoro
- > Questi supporti sono adatti sia per le unità di foratura pneumatiche ed elettro-pneumatiche che per le unità di maschiatura



Modello	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Per unit_
LC-52	30	50	70	6,5	52	95	60	14	35	8	64	80	SRV2, SFB, ES2, ST2
LC-52H						135	100						
LC-68	45	60	100	8,5	68	118	70	15	45	10	80	100	SFC
LC-74	60	110	130	9	74	120	70	18	50	10	90	110	SRV3, ES3C, ES3P, STB, ST3
LC-74H						150	100						
LC-92	65	120	140	9	92	127	70	20	61	10	112	132	ES4P
LC-92H						177	120						
LC-104	90	170	190	11	104	148	80	20	70	10	130	150	SRV5, ES5
LC-104H						188	120						

SUPPORTI UNIVERSALI

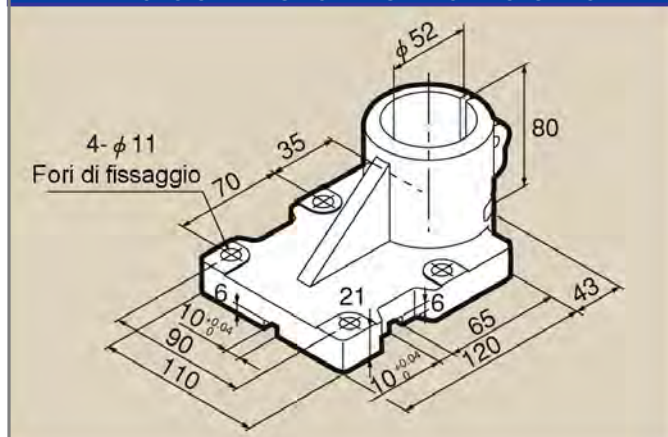
- > Per fissare le unità secondo l'angolo di lavoro desiderato
- > Questi supporti sono adatti sia per le unità di foratura pneumatiche ed elettro-pneumatiche che per le unità di maschiatura



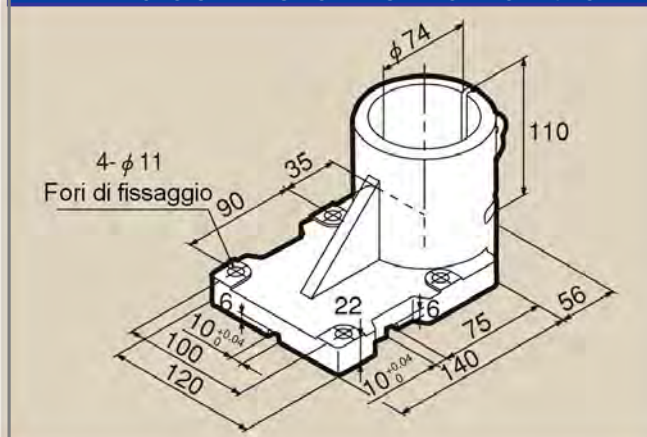
Supporto per unit_	Morsetto base	Morsetto parallelo	Morsetto rotante	Morsetto per colonna	Colonna	Registro d'altezza
SRV2, SFB, ES2, ST2	FS-52BS	FS-52PS	FS-52SS	FS-52CS	FS-52C	US-52HA
SFC	FS-74BS	FS-74PS	FS-68SS	FS-74CS	FS-74C	US-74HA
SRV3, ES3C, ES3P, STB, ST3	FS-74BS	FS-74PS	FS-74SS	FS-74CS	FS-74C	US-74HA
ES4P	US-92BC		US-92SC	US-92CC	FS-92C	US-92HA
SRV5, ES5	US-104BS		US-104SS	US-104CS	FS-104C	US-104HA

SUPPORTI UNIVERSALI - DIMENSIONI

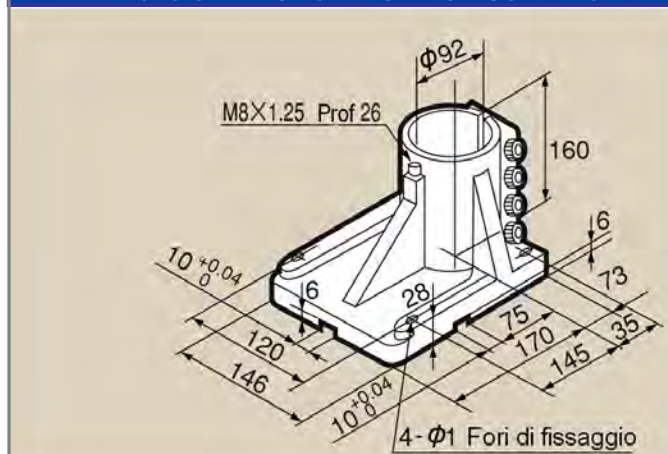
Dimensioni MORSETTO BASE FS-52BS



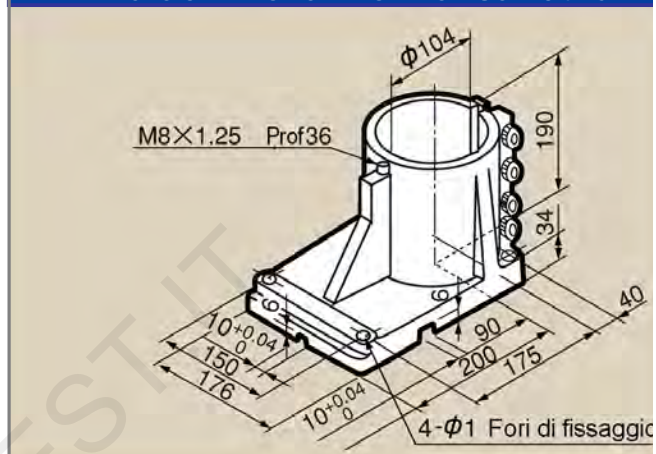
Dimensioni MORSETTO BASE FS-74BS



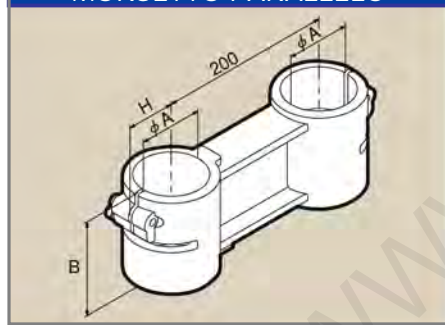
Dimensioni MORSETTO BASE US-92BC



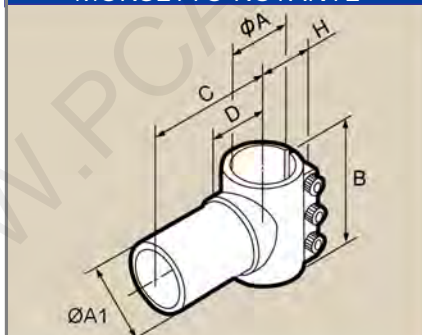
Dimensioni MORSETTO BASE US-104BC



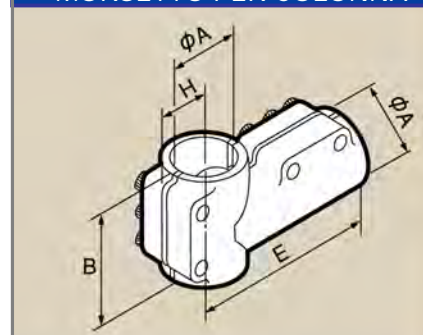
MORSETTO PARALLELO



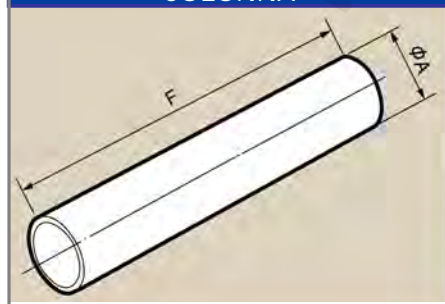
MORSETTO ROTANTE



MORSETTO PER COLONNA



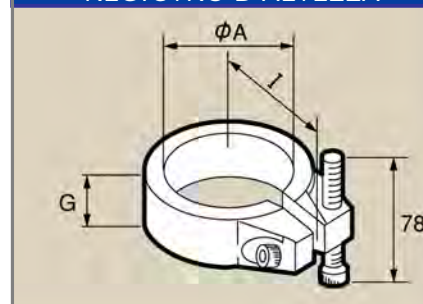
COLONNA



misure espresse in mm

 **SUGINO MACHINE LIMITED**

REGISTRO D'ALTEZZA



Modello	_ A	_ A1	B	C	D	E	F	G	H	I
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TIPO 52	52	52	80	115	40	120	500	30	43	52
FS-68SS	68	74	100	115	40					
TIPO 74	74	74	110	135	45	140	600	30	56	65

www.PCAEST.IT



SIRA S.p.A
via della Resistenza, 53
20090 Buccinasco (MI) Italia
tel.02.488527.1 – fax. 02.48852760
Uff.Vendite Rivenditori tel.02.488527.38
Uff. Riparazioni tel.02.488527.37